



Wir sind

seit 1997 als Softwareunternehmen für Bankensoftware am Markt und seit 2007 deutsche Tochtergesellschaft im Konzern der CPB SOFTWARE AG mit [Softwarelösungen für Banken und Behörden!](#)

Zusammen überzeugen wir unsere Kunden vor allem durch Qualität und Innovation unserer Services.

Wir suchen für den Standort Miltenberg

Quality Management Engineer / Bankkaufmann (m/w/d)

Du bist [motiviert](#), [technisch affin](#), hast deine Ausbildung [vor kurzem](#) abgeschlossen, möchtest etwas ganz [Neues](#) kennenlernen und dich [weiterentwickeln](#)? Dann [bewirb](#) dich [jetzt!](#)

Unser Angebot

- ✓ Unbefristete Festanstellung
- ✓ Mitarbeit in spannenden Projekten
- ✓ Teamwork mit Kollegen und Kunden
- ✓ wertschätzender Umgang
- ✓ Flache Hierarchien und ein tolles Betriebsklima
- ✓ Attraktive Sozialleistungen
- ✓ Großzügige Arbeitsplätze in 2er-Büros

Deine Qualifikation

- ✓ Abgeschlossene Berufsausbildung als Bankkaufmann/Bankkauffrau
- ✓ Teamgeist und Spaß an projektbezogener, kundenorientierter Arbeit
- ✓ Hohes Maß an Motivation, Engagement und Eigenständigkeit
- ✓ Deutsch-Kenntnisse in Wort und Schrift auf muttersprachlichem Niveau

Deine Aufgaben nach der Einarbeitung

- ✓ Du führst anwendungsbezogene Softwaretests durch und unterstützt hautnah bei der agilen Softwareentwicklung
- ✓ Du dokumentierst deine Ergebnisse und führst bei Abweichungen erste Analysen durch
- ✓ Du bearbeitest von unseren Anwenderbanken gemeldete Fehler
- ✓ Du bindest Testfälle in unsere Testautomation ein und überwachst deren regelmäßige Ausführung
- ✓ Du übernimmst nach und nach Verantwortung für immer komplexere und größere Aufgabenbereiche
- ✓ Du bekommst Einblicke in das Projektmanagement

Wir freuen uns auf deine aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen in Deutsch mit Foto. Sende diese bitte mit dem Betreff **“Quality Management Engineer/Bankkaufmann“** an Office-DE@cpb-software.com.